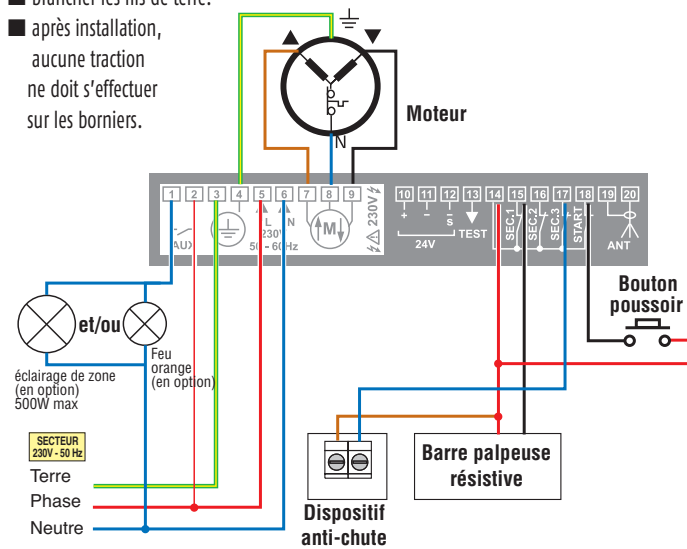


AXROLL^{NS}

1 Câblage

Respecter les normes d'installation électrique ainsi que les points suivants :

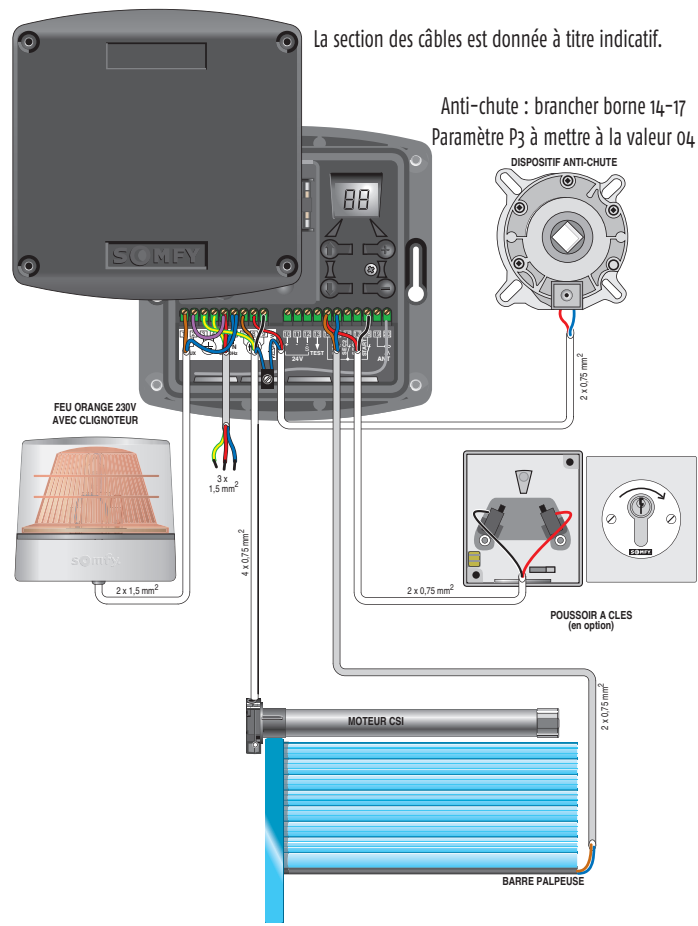
- couper l'alimentation secteur avant toute intervention.
- utiliser des câbles souples.
- brancher les fils de terre.
- après installation, aucune traction ne doit s'effectuer sur les borniers.



AXROLL^{NS}

1 Câblage

Configuration éclairage / feu orange avec clignoteur intégré (220/230 volts)



2 Paramétrage

The diagram shows the control panel of the AXROLL NS device. The central display shows the number '04'. To the left of the display are four buttons labeled 'P2', 'P1', 'P0', and 'P1'. To the right are three buttons labeled '00', '01', and '02'. Below the display are four buttons: an up arrow, a down arrow, a '+' sign, and a '-' sign. A gear icon is located between the up and down arrow buttons. Below these buttons is a row of ten small green buttons with various symbols. At the bottom of the panel, there are labels for '34V', 'TEST', 'ON/OFF', and 'ANT'.


Touches de défilement de paramètres
 Les touches "↑" ou "↓" permettent de naviguer dans le menu et d'afficher le paramètre voulu.

Touches de défilement de valeurs
 Les touches "+" ou "-" permettent de modifier la valeur du paramètre. La dernière valeur est automatiquement enregistrée (l'affichage est fixe pendant l'appui sur les touches).

⚠ Le retour au menu s'effectue en appuyant sur les touches "↑" ou "↓" jusqu'à revenir à la valeur C1 (ou autre valeur indiquant l'état de fonctionnement du produit) ou après un temps d'attente d'une minute.

2-1 Paramétrage FONCTIONNEMENT

Avant toute intervention sur les paramètres, il faut avoir réglé les fins de course du moteur.

 Si le fonctionnement est inversé, mettre le produit hors tension et inverser le câblage du moteur (bornes 7 et 9).
Se reporter à la notice d'installation du moteur afin de régler le système de fins de course.

Votre porte ne sera en état de fonctionnement qu'après réalisation complète des paramètres.

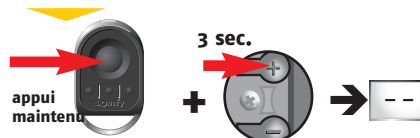
La commande Axroll est préprogrammée directement en usine avec les paramètres suivants :

- mode de fonctionnement "séquentiel" P.0 = 02 NOUVEAU
- entrée sécurité 1 barre palpeuse résistive P.1 = 02
- autotest pour barre palpeuse résistive. = P.5 03

Programmation des télécommandes



Enregistrer le code (Axroll peut enregistrer un maximum de 32 canaux)



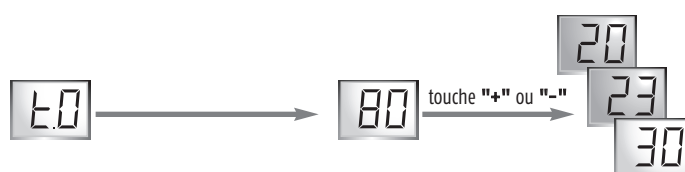
Appuyer sur la touche de la télécommande à programmer et sans relâcher appuyer sur la touche "+" de l'Axroll pendant 3 sec. jusqu'à l'apparition des tirets "-.-"

Effacement des télécommandes (si besoin)




Appuyer sur la touche "+" de l'Axroll jusqu'à l'apparition des tirets "-.-"

2-2 Paramétrage des temps de fonctionnement



Chaque impulsion sur la touche "+" ou "-" modifie le temps de 1 seconde.

- 20 secondes pour hauteur de porte inférieure à 2500mm
- 23 secondes pour hauteur de porte entre 2500 et 3000mm
- 30 secondes pour hauteur de porte entre 3000 et 4000mm

 Revenir au paramètre C1 avec la touche "↑"
Votre porte est en état de fonctionnement.

3 Informations de fonctionnement

- Liste des informations de fonctionnement affichées par l'Axroll permettant une visualisation et un diagnostic rapide de l'état de l'installation.

CODES EVENEMENTS

- C1** Axroll en attente d'une commande
- C2** Ouverture de la porte en cours
- C3** Attente avant re-fermeture de la porte
- C4** Fermeture de la porte en cours
- C5** Cellule ouverture occultée
- C6** Cellule fermeture occultée
- C7** Cellule ADMAP occultée
- C8** Mouvement de la porte forcé par le clavier
- C9** Arrêt d'urgence enclenché
- CA** Autotest des sécurités en cours
- Cb** Contact permanent sur l'entrée "START"
- CC** Attente avant ré-inversion du moteur

CODES DEFAUTS

- E1** Défaut sécurité à l'ouverture (contact toujours ouvert)
- E2** Défaut sécurité à la fermeture (contact toujours ouvert)
- E3** Défaut sécurité ADMAP (contact toujours ouvert)
- E4** Echec de l'auto test sur l'entrée sécurité 1
- E5** Echec de l'auto test sur l'entrée sécurité 2
- E6** Echec de l'auto test sur l'entrée sécurité 3
- E7** Intensité dépassée sur l'alimentation 24V (trop d'accessoires raccordés)
- E8** Temps de fonctionnement "To" trop court ou fin de course moteur non atteint

COMPTEURS DE CYCLES



- U0** Dizaines et unités
- U1** Milliers et centaines
- U2** Centaines et dizaines de mille

CONSUMMATION DES ACCESSOIRES


- U3** puissance consommée en Watts De "0" à "99" Watts

3 Informations de fonctionnement

Historique des 10 derniers défauts

 ...  Voir code défaut page précédente.

Réinitialisation de l'Axroll après apparition d'un défaut

L'effacement des codes défauts s'effectue par la sélection du paramètre  suivi d'un appui maintenu sur la touche "+" pendant 3 secondes jusqu'à l'apparition des tirets "-.-"

Pour les codes défauts de  à  :

Une fois le défaut corrigé, il n'est pas nécessaire d'effacer le code défaut de l'historique pour revenir à un fonctionnement normal.

Pour les codes défauts de  à  :

Une fois le défaut corrigé, il est **impératif** d'effacer le code défaut de l'historique pour revenir à un fonctionnement normal.